

Утверждаю:  
 Главный механик  
 Волгоградского филиала  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 А.А.Кудряшев  
 «07» 10 2020г.

Технический директор  
 Волгоградского филиала  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 А.А.Афанасьев  
 «07» 10 2020г.

Дефектная ведомость № 145  
 Текущий ремонт бункера готовой продукции Инв №00006922 Тех поток №6 цеха №1. Антикоррозионная защита.

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	2	3	4	5	6	7	8	9
1.		Производство высоко-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 18 м (1 захват 2 м)	1 захват	18	Подрядчик			
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	360,8	Подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	6,494
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей конуса бункера	м <sup>2</sup>	128,6	Подрядчик	Абразивный порошок(фракцией 0,5-2,5)	тн	2,315
4.		Обеспыливание внутренней поверхности бункера и конуса	м <sup>2</sup>	489,4	Подрядчик			
5.		Обезжиривание внутренней поверхности бункера и конуса	м <sup>2</sup>	489,4	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	156,61

6.	Окраска внутренних сплошных металлических поверхностей бункера эмалью КО-814 в два слоя	м <sup>2</sup>	360,8	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	115,46
7.	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей конуса бункера эмалью КО-814 в два слоя	м <sup>2</sup>	128,6	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	41,15
8.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1 \_\_\_\_\_ Е.В. Хрупин «07» 10 2020г.  
 Старший мастер цеха №1 \_\_\_\_\_ В.С. Балашов «07» 10 2020г.  
 Ведущий инженер ОГМ \_\_\_\_\_ В.И. Лупанов «07» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«17» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 146

Текущий ремонт бункера головой продукции №6. Инв. №000006922 цех №1. Ремонт корпуса бункера.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физический износ	Демонтаж в повторное использование, поворотных заслонок Ду400 фланцевых под БПП №6 и БПП №6С, масса 1шт.- 0,047тн, всего - 8шт., на высоте 6 м в монтажном поясе	шт/тн	8/0,376	Подрядчик			
2		Монтаж поворотных заслонок Ду400 фланцевых под БПП №6 и БПП №6С, масса 1шт.- 0,047тн, всего - 8шт., на высоте 6 м в монтажном поясе	шт/тн	8/0,376	Подрядчик	Болт М10х90 Гайка М10	кг кг	6 1,4
3	Физический износ	Демонтаж в повторное использование, шиберных заслонок Ду300 фланцевых на загрузке БПП №6 масса 1шт.- 0,045тн, всего - 3шт.	шт/тн	3/0,135	Подрядчик			
4		Монтаж шиберных заслонок Ду300 фланцевых на загрузке БПП №6 масса 1шт.- 0,045тн, всего - 3шт.	шт/тн	3/0,135	Подрядчик	Асбокартон 5мм	кг	10

5	Физический износ	Демонтаж в повторное использование шиберных заслонок Ду300 фланцевых на выгрузке БП №6 масса 1шт.- 0,045тн, всего - 3шт., на высоте 8 м	шт/тн	3/0,135	Подрядчик		
6		Монтаж шиберных заслонок Ду300 фланцевых массой 45кг- 1шт на выгрузке БП №6 масса 1шт.- 0,045тн, всего - 3шт., на высоте 8 м.	шт/тн	3/0,135	Подрядчик	Асбокартон 5мм	кг 10
7		Ремонт корпуса БП №6 и БП №6С методом замены дефектных участков	шт	2	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов	
8	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрунин

«07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Лупанов

«07» 10 2020г.



**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 147**

Текущий ремонт бункера готовой продукции Инв. №00006922. Цех №1. Тех. поток №6. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.		Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолоазным способом на высоте 18 м (1 захват шириной 2 м)	1 захват	18	Подрядчик			
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункера	м <sup>2</sup>	360,8	Подрядчик	абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	6,494
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей конуса бункера	м <sup>2</sup>	128,6	Подрядчик	абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	2,315
4.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика							

Начальник цеха №1

Е.В. Хрупин

«07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

В.С. Балашов

«07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

В.И. Луланов

«07» 10 2020г.

Согласовано:


Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 148

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6  
инв.№000006903 цеха №1. Изоляция БСК-40.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Разборка покрытия изоляции корпуса БСК-40 Ø2200 (L=1,45м) из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м <sup>2</sup>	10,75	Подрядчик			
2	Физ. износ	Разборка изоляция корпуса БСК-40 Ø2200 (L=1,45м) из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м <sup>2</sup>	10,39	Подрядчик			
3		Изоляция корпуса БСК-40 Ø2200 (L=1,45м) из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,83	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,03 1,0
4		Покрытие изоляции корпуса БСК-40 Ø2200 (L=1,45м) из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м <sup>2</sup>	10,75	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,058 0,183/131
5	Физ. износ	Разборка покрытия изоляции торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м <sup>2</sup>	3,016	Подрядчик			

6	Физ. износ	Разборка изоляции торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м <sup>2</sup>	3,016	Подрядчик			
7		Изоляция торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,24	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	0,3 0,29	
8		Покрытие изоляции торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м <sup>2</sup>	3,016	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморезы	0,016 0,051/36	
9		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3м	м <sup>2</sup> Вертик альная проект ин	12	Подрядчик			
10	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Маты МП-75 К=1.2. потери 4%

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрупин

«07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Луланов

«07» 10 2020г.

**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
*А.А. Кудряшев*  
А.А. Кудряшев

«07» 10 2020г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
*А.А. Афанасьев*  
А.А. Афанасьев

«07» 10 2020г.

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 149

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 Инв.№000006903 Цех №1  
Изоляция УС-40.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(Н=1460мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,8	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка изоляции рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(Н=1460мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6	Подрядчик			
3.		Изоляция рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(Н=1460мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м <sup>3</sup>	0,78	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,26 0,94
4.		Покрытие изоляции рубашки конуса УС-40 Ø2020x628мм(Н=1460мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,036 82

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 149

Капитальный ремонт установок по произв т/угля Тех поток №6  
Инв.№00006903. Цех №1. Изоляция УС-40.

5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции конуса УС-40 Ø3030x2020мм(Н=1336мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,26	Подрядчик		
6.	Физический износ	Разборка изоляции конуса УС-40 Ø3030x2020мм(Н=1336мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,6	Подрядчик		
7.		Изоляция конуса УС-40 Ø3030x2020мм(Н=1336мм) из матов минераловатных в два слоя в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м <sup>3</sup>	1,34	Подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	1,66 1,61
8.		Покрытие изоляции конуса УС-40 Ø3030x2020мм(Н=1336мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,26	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	0,06 136
9.	Отсутствие изоляции	Изоляция обечайки корпуса УС-40 Ø3016мм(L=2730мм) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м <sup>3</sup>	2,12	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	2,63 2,54
10.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции обечайки корпуса УС-40 Ø3016мм(Н=2730мм) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	27,23	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	0,146 330
11.	Отсутствие изоляции	Изоляция крыши УС-40 Ø3172мм из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м <sup>3</sup>	0,63	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	0,78 0,75

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 149**  
 Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех поток №6  
 Инв.№00006903. Цех №1. Изоляция УС-40.

12.	Отсутствие изоляции	Покрытие изоляции крыши УС-40 Ø3172мм из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	7,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,042 96
13.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,7м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> вертикального и прорезки	21,6	Подрядчик			
14.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Маты МП-75 К=1.2 потери 4%

Начальник цеха №1

  
 Е.В. Хрунин

«07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

  
 В.С. Балашов

«07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

  
 В.И. Лупанов

«07» 10 2020г.



Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 152

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 Инв №00006903 цеха №1.  
Отделение обработки. Циклоны Ø1200, Ø1400.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол.
1.	Коррозия	3 Демонтаж циклона СК-ЦН Ø1400 ст.12Х18Н10Т на УС-40 на открытой площадке на высоте 17,5м с разделкой в металлолом	4 шт/тн	5 1/1,198	6 Подрядчик	7 Электроды МР-3 Ø4мм	8 кг	9 24
2.	Коррозия	Монтаж циклона СК-ЦН Ø1400 ст.12Х18Н10Т на УС-40 на открытой площадке на высоте 17,5м	шт/тн	1/1,198	Подрядчик	Циклон СК-ЦН Ø1400 ст.12Х18Н10Т (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4	шт кг	1 24
3.	Коррозия	Демонтаж циклона СК-ЦН Ø1200 ст.12Х18Н10Т на УС-40 на открытой площадке на высоте 17,5м с разделкой в металлолом	шт/тн	1/0,940	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	19
4.	Коррозия	Монтаж циклона СК-ЦН Ø1200 ст.12Х18Н10Т на УС-40 на открытой площадке на высоте 17,5м	шт/тн	1/0,940	Подрядчик	Циклон СК-ЦН Ø1200 ст.12Х18Н10Т (изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4	шт кг	1 19
5.								

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрупин

«07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Лупанов

«07» 10 2020г.

**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
\_\_\_\_\_ А.А. Кудряшев

« 07 » 10 2020г.

Утверждаю:  
Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
\_\_\_\_\_ А.А. Афанасьев

« 07 » 10 2020г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 154**

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Изоляция трубопровода газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Раздел №1. Трубопровод прямого газотранспорта</b>								
1	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=8,2м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	12,5	подрядчик			
2	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=8,2м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,4	подрядчик			
3		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=8,2м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 3,3 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,83	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,03 1,0



4		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=8,2м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	12,5	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,067 0,213/152
5	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,2	подрядчик			
6	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,67	подрядчик			
7		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 3,3 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,21	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,26 0,26
8		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-3шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 3,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,2	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,017 0,054/39
9	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	28,9	подрядчик			

10	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	24,2	подрядчик			
11		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,93	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,39 2,32
12		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=19м) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	28,9	подрядчик	Лист оцинкованный S=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,155 0,49/351
13	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,61	подрядчик			
14	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,61	подрядчик			
15		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,05 0,05

16		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,61	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,01/7
17	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=6м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	9,14	подрядчик			
18	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=6м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	7,6	подрядчик			
19		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=6м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,61	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,76 0,73
20		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=6м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	9,14	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,049 0,155/111
21	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=9,9м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,08	подрядчик			

22	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=9,9м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	12,6	подрядчик			
23		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=9,9м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,0	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,24 1,21
24		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=9,9м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,08	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,081 0,256/183
25	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,27	подрядчик			
26	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,56	подрядчик			
27		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,29	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,36 0,34

28		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,27	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,073/52
29	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик			
30	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
31		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,05	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,06 0,06
32		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,004 0,012/9
33	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=132,1м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	201,28	подрядчик			

34	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=132,1м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	168,0	подрядчик			
35		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=132,1м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	13,44	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	16,67 16,1
36		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=132,1м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	201,28	подрядчик	Лист оцинкованный S=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	1,08 3,42/2444
37	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,27	подрядчик			
38	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,56	подрядчик			
39		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,29	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,36 0,34



40		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,27	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,073/52
41	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик			
42	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
43		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,05	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,06 0,06
44		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,004 0,012/9
45	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,07	подрядчик			

46	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,9	подрядчик		
47		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,07	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,09 0,086
48		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,07	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,006 0,018/13
49	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=10,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	15,7	подрядчик		
50	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=10,3м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	13,1	подрядчик		
51		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=10,3м) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,05	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,3 1,26
52		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=10,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	15,7	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,084 0,267/191



53	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик			
54	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
55		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,05	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,06 0,06
56		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,004 0,012/9
57	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	1,07	подрядчик			
58	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,9	подрядчик			
59		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,07	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,09 0,086

60		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	1,07	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы 4	тн кг/шт	0,006 0,018/13
61	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,61	подрядчик			
62	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,61	подрядчик			
63		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,04	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,05 0,05
64		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,61	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,01/7
65	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=17м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	26,0	подрядчик			

66	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=17м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	21,6	подрядчик			
67		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=17м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,73	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,15 2,08
68		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=17м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	26,0	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,140 0,442/316
69	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,27	подрядчик			
70	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,56	подрядчик			
71		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,29	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,36 0,34

72		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	4,27	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,073/52
73	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик			
74	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
75		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 4 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,05	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,06 0,06
76		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 4 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,004 0,012/9
77	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	6,09	подрядчик			
78	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	5,09	подрядчик			

79		Покрытие тепловой изоляции трубопровода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	$\text{м}^3$	0,41	подрядчик	Маты минераловатные $\delta=100\text{мм}$ Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	0,51 0,49
80		Покрытие изоляции трубопровода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	6,09	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,033 0,104/74
81	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	4,27	подрядчик			
82	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных	$\text{м}^2$	3,56	подрядчик			
83		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	$\text{м}^3$	0,29	подрядчик	Маты минераловатные $\delta=100\text{мм}$ Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	0,36 0,34
84		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	4,27	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,073/52
85	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=4,8\text{м}$ ) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	7,31	подрядчик			

86	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=4,8м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	6,1	подрядчик			
87		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=4,8м) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,49	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,61 0,59
88		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=4,8м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	7,31	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,039 0,124/89
89	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,2м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	18,6	подрядчик			
90	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,2м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,5	подрядчик			
91		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,2м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,24	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,54 1,49
92		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=12,2м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	18,6	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,1 0,316/226



93	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,13	подрядчик			
94	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,78	подрядчик			
95		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,14	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,17 0,17
96		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,13	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,011 0,036/26
97	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик			
98	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			

99		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 17,5м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,05	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,06 0,06	
100		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 17,5м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,004 0,012/9	
<b>Раздел №2. Трубопровод обратного газотранспорта</b>									
101	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,9м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	31,8	подрядчик				
102	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,9м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	26,6	подрядчик				
103		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,9м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	2,13	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,64 2,55	
104		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=20,9м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	31,8	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,17 0,541/386	



105	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,7	подрядчик			
106	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	8,9	подрядчик			
107		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 18,7м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,71	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,88 0,86
108		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-5шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 18,7м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,7	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,057 0,182/130
109	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=98,2м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	149,6	подрядчик			
110	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=98,2м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	125	подрядчик			

111		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=98,2м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	10,0	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	12,4 12,0
112		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=98,2м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	149,6	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,803 2,543/1817
113	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,4	подрядчик			
114	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	5,3	подрядчик			
115		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,43	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,53 0,51
116		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-3шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,4	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,034 0,109/78

117	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,43	подрядчик			
118	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,2	подрядчик			
119		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,1	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,12 0,11
120		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,43	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,008 0,024/17
121	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,93м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,83	подрядчик			
122	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,93м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,37	подрядчик			

123		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,93м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,19	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,24 0,23
124		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,93м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,83	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,015 0,048/34
125	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=46,1м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	70,24	подрядчик			
126	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=46,1м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	58,66	подрядчик			
127		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=46,1м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	4,7	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	5,83 5,63

128		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=46,1м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	70,24	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,377 1,194/853
129	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик			
130	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,6	подрядчик			
131		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,05	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,06 0,06
132		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,47м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	0,72	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,004 0,012/9
133	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=1,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,21	подрядчик			

134	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,3м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	14,38	подрядчик			
135		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,3м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,15	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,43 1,38
136		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,3м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,21	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,092 0,293/209
137	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,27	подрядчик			
138	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,56	подрядчик			
139		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,29	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная Ø1,6мм	м <sup>3</sup> кг	0,36 0,34



140		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	4,27	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,072/52
141	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=0,47\text{м}$ -1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	0,72	подрядчик			
142	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=0,47\text{м}$ -1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на 7,9 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	0,6	подрядчик			
143		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=0,47\text{м}$ -1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	$\text{м}^3$	0,05	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	0,06 0,06
144		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=0,47\text{м}$ -1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	0,72	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,004 0,012/9
145	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода $\varnothing 325\text{мм}$ ( $L=5,2\text{м}$ ) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	7,92	подрядчик			

146	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=5,2м) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,6	подрядчик			
147		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=5,2м) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,53	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,66 0,64
148		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=5,2м) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	7,92	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,043 0,135/96
149	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,13	подрядчик			
150	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,78	подрядчик			
151		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,14	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,17 0,17



152		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,13	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,011 0,036/26	
153	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 8,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	9,9	подрядчик				
154	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 8,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	8,27	подрядчик				
155		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) внутри корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 8,3 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,66	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,82 0,79	
156		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=6,5м) внутри корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 8,3 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	9,9	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,053 0,168/120	
<b>Раздел №3. Трубопровод доулавливания</b>									
157	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=16,7м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	25,45	подрядчик				

158	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=16,7м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	21,25	подрядчик			
159		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=16,7м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,7	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,11 2,04
160		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=16,7м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	25,45	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,137 0,433/309
161	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,13	подрядчик			
162	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,78	подрядчик			
163		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,14	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,17 0,17

164		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,13	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,011 0,036/26
165	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,27	подрядчик			
166	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,56	подрядчик			
167		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,29	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,36 0,34
168		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-4шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	4,27	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,023 0,073/52

169	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,8м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	18,0	подрядчик			
170	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,8м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,01	подрядчик			
171		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,8м) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,2	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,49 1,44
172		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=11,8м) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	18,0	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,097 0,306/219
173	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,13	подрядчик			
174	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,78	подрядчик			

175		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных на высоте 5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,14	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,17 0,17
176		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной на высоте 5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,13	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,011 0,036/26
177	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=2,4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	3,66	подрядчик			
178	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм(L=2,4м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	3,05	подрядчик			
179		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=2,4м) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,24	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,3 0,29
180		Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм(L=2,4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	3,66	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,02 0,062/44
181	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	1,07	подрядчик			

182	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,9	подрядчик			
183		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,07	подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,09 0,086
184		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	1,07	подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,006 0,018/13
185		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,3м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	19,8	подрядчик			
186		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,9м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	31,6	подрядчик			
187		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,5м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	1703	подрядчик			
188		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 4м от опорной поверхности	м <sup>2</sup> Вертикальная проекция	80	подрядчик			



189	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 17,5м от опорной поверхности	М <sup>2</sup> Вертикальная проекция	35	подрядчик		
190	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 18,7м от опорной поверхности	М <sup>2</sup> Вертикальная проекция	37,4	подрядчик		
191	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5м от опорной поверхности	М <sup>2</sup> Вертикальная проекция	325	подрядчик		
192	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 8,3м от опорной поверхности	М <sup>2</sup> Вертикальная проекция	16,6	подрядчик		
193	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.					

Начальник цеха №1

Старший мастер цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

  
 Е.В. Хрупин

  
 В.С. Балашов

  
 В.И. Лупанов

«07» 10 2020г.

«07» 10 2020г.

«07» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 155

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	39,0	Подрядчик		8	9
2.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	36,8	Подрядчик			
3.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	2,94	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,65 3,5
4.		Монтаж изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	39,0	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,209 0,663/474

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 165

инв. №00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.  
Капитальный ремонт установки по прозв т/угл Тех поток №6

5.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	6,07	Подрядчик			
6.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	5,7	Подрядчик			
7.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,46	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,57 0,55
8.		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	6,07	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,033 0,103/74
9.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм(L=3,6м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,6	Подрядчик			
10.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=3,6м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	14,7	Подрядчик			
11.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=3,6м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,18	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,46 1,41

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 155

Капитальный ремонт установки по провозу туал. Тех. поток №6

инв. №00006903

цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

№	Коррозия	Монтаж изоляции трубопровода Ø1220мм(L=3,6м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,6	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,084 0,265/189
12.								
13.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,07	Подрядчик			
14.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	5,7	Подрядчик			
15.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,46	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,57 0,55
16.		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 45-Ø1220мм(L=1,4м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	6,07	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,033 0,103/74
17.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	39,0	Подрядчик			
18.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	36,8	Подрядчик			

19.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	2,94	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,65 3,5
20.		Монтаж изоляции трубопровода Ø1220мм(L=9м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	39,0	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,209 0,663/474
21.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 90-Ø1220мм(L=2,8м-1шт., всего-3шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	36,4	Подрядчик			
22.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 90-Ø1220мм(L=2,8м-1шт., всего-3шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	34,3	Подрядчик			
23.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 90-Ø1220мм(L=2,8м-1шт., всего-3шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	2,74	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,4 3,29
24.		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода 90-Ø1220мм(L=2,8м-1шт., всего-3шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	36,4	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,195 0,619/442

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 155

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6

инв.№00006903

цеха №1.

Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

25.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм(L=4м) вне корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,3	Подрядчик		
26.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=4м) вне корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	16,3	Подрядчик		
27.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø1220мм(L=4м) вне корпуса цеха из матов минераловатных на высоте 16,4м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,31	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 1,62 1,57
28.		Монтаж изоляции трубопровода Ø1220мм(L=4м) вне корпуса цеха из стали оцинкованной на высоте 16,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	17,3	Подрядчик	Лист оцинкованный S=0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,093 0,294/210
29.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø1220х920мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	2,32	Подрядчик		
30.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø1220х920мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	2,17	Подрядчик		
31.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø1220х920мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,17	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,21 0,21



ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 155

Капитальный ремонт установки по проиэв тулл Тех поток №6  
Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

инв.№00006903 цеха №1.

32.	Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø1220x920мм(L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	2,32	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,012 0,039/28
33.	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø920мм(L=5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	17,0	Подрядчик			
34.	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø920мм(L=5м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	15,7	Подрядчик			
35.	Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø920мм(L=5м) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,26	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,56 1,51
36.	Монтаж изоляции трубопровода Ø920мм(L=5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	17,0	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,091 0,289/206
37.	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø920x630мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	1,76	Подрядчик			
38.	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø920x630мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	1,6	Подрядчик			

инв. №00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания. Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6

39.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø920x630мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,13	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,16 0,15
40.		Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø920x630мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	1,76	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,009 0,03/21
41.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø630мм(L=6,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	16,1	Подрядчик			
42.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø630мм(L=6,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	14,5	Подрядчик			
43.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø630мм(L=6,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	1,16	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,44 1,39
44.		Монтаж изоляции трубопровода Ø630мм(L=6,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	16,1	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,086 0,274/196
45.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	1,2	Подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 155

инв.№00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания. Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6

46.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	1,05	Подрядчик		
47.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм (L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,084	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм. Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,1 0,1
48.		Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø630x325мм(L=0,6м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	1,2	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,006 0,02/15
49.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт), всего - 2шт, в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	4,27	Подрядчик		
50.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт.) всего - 2шт, в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	3,56	Подрядчик		
51.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт.) всего - 2шт, в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,29	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,36 0,34
52.		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм(L=1,4м-1шт.) всего - 2шт, в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	4,27	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,023 0,073/52

53.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=0,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	0,76	Подрядчик			
54.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=0,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	0,64	Подрядчик			
55.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=0,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,05	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,06 0,06
56.		Монтаж изоляции трубопровода Ø325мм(L=0,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,76	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,004 0,013/9
57.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,43	Подрядчик			
58.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,35	Подрядчик			
59.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм(L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,028	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,03 0,034

60.		Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø325x273мм(L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,43	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,002 0,007/5
61.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,51	Подрядчик			
62.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,44	Подрядчик			
63.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм(L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,035	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,04 0,04
64.		Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм(L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	0,51	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,003 0,009/6
65.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	60,0	Подрядчик			
66.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	52,1	Подрядчик			

Капитальный ремонт установки по провозу т/угл Тех поток №6  
Изн. №00006903 цеха №1, Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

67.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	4,17	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	5,17 5,0
68.		Монтаж изоляции трубопровода Ø450мм(L=31,3м) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	60,0	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,32 1,02/729
69.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	3,6	Подрядчик			
70.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	3,16	Подрядчик			
71.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,31 0,3
72.		Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	3,6	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,02 0,062/44
73.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	0,52	Подрядчик			



ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 155

инв. № 00006903 цеха № 1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.  
Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток № 6

74.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	0,44	Подрядчик		
75.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,04	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,05 0,04
76.		Монтаж изоляции фасонной поверхности перехода Ø450x325мм (L=0,3м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	0,52	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,003 0,009/6
77.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø325мм(L=1,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	2,29	Подрядчик		
78.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø325мм(L=1,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	1,91	Подрядчик		
79.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø325мм (L=1,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,15	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,19 0,18
80.		Монтаж изоляции трубопровода Ø325мм(L=1,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	2,29	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,012 0,039/28

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6  
 инв.№00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделеии улавливания.

81.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	30,9	Подрядчик		
82.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	26,8	Подрядчик		
83.		Монтаж тепловой изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 9,2м. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	2,14	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 2,65 2,57
84.		Монтаж изоляции трубопровода Ø450мм(L=16,1м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	30,9	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт 0,166 0,525/375
85.	Коррозия	Демонтаж покрытия изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	3,64	Подрядчик		
86.	Коррозия	Демонтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	3,16	Подрядчик		
87.		Монтаж тепловой изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 9,2м. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг 0,31 0,3


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 155


инв. №00006903 цеха №1. Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.


Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6

88.	Монтаж изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø450мм(L=1,9м-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 9,2м	м <sup>2</sup>	3,64	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,02 0,062/44	
89.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6м: трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ни	21,6	Подрядчик				
90.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 9,2м: трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ни	18,4	Подрядчик				
91.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 16,4м: трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертика льной проект ни	170	Подрядчик				
92.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Маты МП-75 К=1.2 потери 4%

Начальник цеха №1  Е.В. Хрузин «07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ  В.И. Лупанов «07» 10 2020г.

Утверждаю:  
 Главный механик  
 Волгоградского филиала  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 А.А.Кудряшев  
 «07» 10 2020г.

Технический директор  
 Волгоградского филиала  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 А.А.Афанасьев  
 « » 2020г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 156

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6

инв.№00006903 цеха №1. Изоляция коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполните ль	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>Раздел №1. Трубопровод чистого газа</b>								
1	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	71,55	Подрядчик			
2	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	66,7	Подрядчик			
3		Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 14 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	5,34	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	6,62 6,4

4		Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=19,3м) в корпусе цеха стально оцинкованной на высоте 14 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	71,55	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,384 1,22/869
5	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,0	Подрядчик			
6	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,88	Подрядчик			
7		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,15	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,19 0,18
8		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø1020-Ø820мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	2,0	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,011 0,034/24

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 156

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.  
Изоляция коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

9	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	29,2	Подрядчик			
10	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	26,9	Подрядчик			
11		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	2,15	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	2,67 2,58
12		Покрытие изоляции трубопровода Ø820мм(L=9,5м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	29,2	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,157 0,496/355
13	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,66	Подрядчик			
14	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,5	Подрядчик			



ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 156

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв.№000006903 цеха №1.  
Изоляция коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

15		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,12	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,15 0,14
16		Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø820-Ø630мм (L=0,6м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	1,66	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,009 0,028/20
17	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	34,0	Подрядчик			
18	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	30,6	Подрядчик			
19		Покрытие тепловой изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	2,44	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	3,03 2,93
20		Покрытие изоляции трубопровода Ø630мм(L=13,7м) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	34,0	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,183 0,578/413

21	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности конфуэора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-7шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,2	Подрядчик			
22	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности конфуэора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-7шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	9,4	Подрядчик			
23		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности конфуэора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-7шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,75	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,93 0,9
24		Покрытие изоляции фасонной поверхности конфуэора Ø920-Ø630мм (L=0,5м-1шт; всего-7шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	10,2	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,055 0,173/124
25	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø630мм (L=1,4м-1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	3,5	Подрядчик			

26	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода $\text{Ø}630\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	3,1	Подрядчик				
27		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода $\text{Ø}630\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14,1 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	$\text{м}^3$	0,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	0,31 0,3	
28		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода $\text{Ø}630\text{мм}$ ( $L=1,4\text{м}$ -1шт; всего-1шт) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14,1 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	3,5	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,019 0,06/43	
<b>Раздел №2. Трубопровод остаточного газа</b>									
29	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода $\text{Ø}1020\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	14,8	Подрядчик				
30	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода $\text{Ø}1020\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) на открытой площадке из матов минераловатных	$\text{м}^2$	13,8	Подрядчик				
31		Покрытие тепловой изоляции трубопровода $\text{Ø}1020\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	$\text{м}^3$	1,1	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	1,36 1,33	

32		Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	14,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,079 0,252/180
33	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	8,9	Подрядчик			
34	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	8,3	Подрядчик			
35		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм..	м <sup>3</sup>	0,66	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	0,82 0,80
36		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	8,9	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,048 0,151/108
37	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø426мм(L=4м) на открытой площадке из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	7,36	Подрядчик			
38	Физический износ	Разборка изоляции трубопровода Ø426мм(L=4м) на открытой площадке из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	6,36	Подрядчик			

Капитальный ремонт установки по проиэв тугл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.  
Изоляция коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

39		Покрытие тепловой изоляции трубопровода $\varnothing 426\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	$\text{м}^3$	0,51	Подрядчик	Маты минераловатные $\delta=100\text{мм}$ Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	0,63 0,61
40		Покрытие изоляции трубопровода $\varnothing 426\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	7,36	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,04 0,125/89
41	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 426\text{мм}$ ( $L=0,9\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	3,31	Подрядчик			
42	Физический износ	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 426\text{мм}$ ( $L=0,9\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных	$\text{м}^2$	2,86	Подрядчик			
43		Покрытие тепловой изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 426\text{мм}$ ( $L=0,9\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	$\text{м}^3$	0,23	Подрядчик	Маты минераловатные $\delta=100\text{мм}$ Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	0,29 0,27
44		Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода $\varnothing 426\text{мм}$ ( $L=0,9\text{м}$ -1шт; всего-2шт) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	3,31	Подрядчик	Лист оцинкованный S-0,55мм Саморезы	тн кг/шт	0,018 0,056/40
45		Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 2,7м от опорной поверхности	$\text{м}^2$ Вертикальная проекция	86,4	Подрядчик			

46	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=9,5\text{м}$ ) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 14 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	35,2	Подрядчик			
47	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=9,5\text{м}$ ) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 14 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	32,8	Подрядчик			
48		Изоляция трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=9,5\text{м}$ ) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 14 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	$\text{м}^3$	2,63	Подрядчик	Маты минераловатные $\delta=100\text{мм}$ Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	3,26 3,15
49		Покрывтие изоляции трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=9,5\text{м}$ ) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 14 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	35,2	Подрядчик	Лист оцинкованный $\delta=0,55\text{мм}$ Саморезы	тн кг/шт	0,189 0,598/427
50		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 14 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	$\text{м}^2$ Вертика льной проекции	28	Подрядчик			
51	Физический износ	Разборка покрытия изоляции отводов гидрозатвора трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=2,4\text{м}-1\text{шт}$ ; всего-2шт.) на открытой площадке из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	17,8	Подрядчик			
52	Физический износ	Разборка тепловой изоляции отводов гидрозатвора трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=2,4\text{м}-1\text{шт}$ ; всего-2шт.) на открытой площадке из матов минераловатных	$\text{м}^3$	16,6	Подрядчик			



Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.  
Изоляция коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

53		Изоляция отводов гидрозатвора трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=2,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт.) на открытой площадке матами минераловатными. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	$\text{м}^3$	1,33	Подрядчик	Маты минераловатные $b=100\text{мм}$ Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	1,65 1,59
54		Покрытие изоляции отводов гидрозатвора трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=2,4\text{м}$ -1шт; всего-2шт.) на открытой площадке цеха из стали оцинкованной	$\text{м}^2$	17,8	Подрядчик	Лист оцинкованный $b=0,55\text{мм}$ Саморезы	тн кг/шт	0,096 0,303/216
55	Физический износ	Разборка покрытия изоляции трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	14,8	Подрядчик			
56	Физический износ	Разборка тепловой изоляции трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	$\text{м}^3$	13,8	Подрядчик			
57		Изоляция трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	$\text{м}^3$	1,1	Подрядчик	Маты минераловатные $b=100\text{мм}$ Проволока вязальная	$\text{м}^3$ кг	1,36 1,33
58		Покрытие изоляции трубопровода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=4\text{м}$ ) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	14,8	Подрядчик	Лист оцинкованный $b=0,55\text{мм}$ Саморезы	тн кг/шт	0,079 0,252/180
59	Физический износ	Разборка покрытия изоляции отвода $\text{O}1020\text{мм}$ ( $L=2,4\text{м}$ -1шт; всего-1шт.) в корпусе цеха из стали оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	$\text{м}^2$	8,9	Подрядчик			

60	Физический износ	Разборка тепловой изоляции отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт.; всего-1шт.) в корпусе цеха из матов минераловатных на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	8,3	Подрядчик			
61		Изоляция отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт.; всего-1шт.) в корпусе цеха матами минераловатными на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80мм.	м <sup>3</sup>	0,66	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	0,82 0,80	
62		Покрытие изоляции отвода Ø1020мм(L=2,4м-1шт.; всего-1шт.) в корпусе цеха сталью оцинкованной на высоте 6,5 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	8,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	0,048 0,151/108	
63		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,5 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертика льная проекции и	15,6	Подрядчик			
64	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика. Маты МП-75 К=1.2 потери 4%							

Начальник цеха №1 Е.В. Хрупин «07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1 В.С. Балашов «07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ В.И. Лупанов «07» 10 2020г.

Согласовано:


Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Кудряшев

« 07 » 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А. Афанасьев

« 08 » 10 2020г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 157

Капитальный ремонт установки по проищ т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.


№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø325мм.	шт	2	Подрядчик			
2.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø325мм.	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	11,2 2,6 1
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заглушки быстроразъемной Ду450 приварной массой-0,034тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø450мм.	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2,5
4.		Монтаж заглушки быстроразъемной Ду450 приварной массой-0,034тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø450мм.	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	2,5


5.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода грязного газа Ø450x5,0мм ст.12X18Н10Т внутри корпуса цеха.	мп	16	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	13
6.		Изготовление и монтаж трубопровода грязного газа Ø450x5,0мм ст.12X18Н10Т из труб и готовых деталей внутри корпуса цеха.	мп	16	Подрядчик	Труба Ø450x5 ст.12X18Н10Т L=14м, масса 1мп-55,97кг. Фланец Ду450 ст.3 массой-9,5кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мл/тн шт кг	16,48/0,922 8 13
7.	Коррозия	Демонтаж ревизионных локов в металлом 200x300x150мм. ст.12X18Н10Т с трубопровода малого газотранспорта Ø450x5,0мм ст.12X18Н10Т внутри корпуса цеха.	шт/тн	8/0,096	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	6
8.		Монтаж ревизионных локов 200x300x150мм. ст.12X18Н10Т в трубопровод малого газотранспорта Ø450x5,0мм ст.12X18Н10Т внутри корпуса цеха.	шт	8	Подрядчик	Люк ревизка 200x300x150 ст.12X18Н10Т массой-12кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт/тн кг	8/0,096 6
9.		Врезка трубопровода малого газотранспорта Ø450x5,0мм ст.12X18Н10Т в трубопровод грязного газа Ø 1220x8,0мм внутри корпуса цеха.	шт	4	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	5
10.		Врезка трубопровода малого газотранспорта Ø450x5,0мм ст.12X18Н10Т в трубопровод грязного газа Ø 920x8,0мм внутри корпуса цеха.	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	2,6


ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 157

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1. Ремонт коллелктора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.

11.	Врезка трубопровода малого газотранспорта Ø450x5,0мм ст.12X18Н10Т в трубопровод грязного газа Ø 630x8,0мм внутри корпуса цеха.	шт	2	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	2,6
12.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Начальник цеха №1  Е.В. Хрупин «07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ  В.И. Лупанов «07» 10 2020г.

Согласовано:


Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 158

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик			
2.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	11,2 2,6 1
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5мм внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик			
4.		Монтаж заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5мм внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Шпилька М12х140 ст.3 (изг) Гайка М12 Асбокартон-5мм	шт кг кг	12 0,5 2,5



ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 158

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

5.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на бункер циклона СК-ЦН Ø3600 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик			
6.		Монтаж ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на бункер циклона СК-ЦН Ø3600 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	1,3 0,3 0,8
7.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заглушки быстросъемной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1,8
8.		Монтаж заглушки быстросъемной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	1,8
9.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 на открытой площадке	шт	10	Подрядчик			
10.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325х5 на открытой площадке	шт	10	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	55,8 12,8 5

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 158

Капитальный ремонт установки по пропан т/улл Тех поток №6  
инв. №00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

11.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого и обратного газотранспорта внутри корпуса цеха	шт/тн	2/0,022	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
12.		Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 L=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого и обратного газотранспорта внутри корпуса цеха	шт/тн	2/0,022	Подрядчик	Переход Ø325x5-Ø426x5 L=0,25м ст12Х18Н10Т массой-1кг -1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 4
13.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом перехода Ø325x5-Ø426x5 L=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	2/0,022	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
14.		Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 L=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода прямого газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	2/0,022	Подрядчик	Переход Ø325x5-Ø426x5 L=0,25м ст12Х18Н10Т массой-1кг -1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	2 4
15.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом перехода Ø325x5-Ø426x5 L=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	1/0,011	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2
16.		Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 L=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода обратного газотранспорта на открытой площадке	шт/тн	1/0,011	Подрядчик	Переход Ø325x5-Ø426x5 L=0,25м ст12Х18Н10Т массой-1кг -1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
17.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1				

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 158

Капитальный ремонт установки по прозив т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

18.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1		Болт М18x90 Гайка М18 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	5,6 1,3 0,5
19.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заглушки быстросъёмной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1		Электроды МР-3 Ø4мм	кг	1,8
20.		Монтаж заглушки быстросъёмной Ду300 приварной массой-0,024тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325x5 внутри корпуса цеха	шт	1		Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	кг	1,8
21.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе доулавливания Ø325x5 на открытой площадке	шт	1				
22.		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе доулавливания Ø325x5 на открытой площадке	шт	1		Болт М18x90 Гайка М18 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	5,6 1,3 0,5
23.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом перехола Ø325x5-Ø426x5 L=0,25м ст12Х18Н10Т трубопровода трубопровода доулавливания на открытой площадке	шт/тн	1/0,011	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	2

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 158

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

24.		Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 L=0,25м ст12X18H10T трубопровода дуоулавливания на открытой площадке	шт/тн	1/0,011	Подрядчик	Переход Ø325x5-Ø426x5 ст12X18H10T массой-11кг -1шт (изг) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт кг	1 2
25.	Коррозия	Демонтаж ревизионных локсов в металлом 200x300x150мм. ст.12X18H10T массой-12кг-1шт с трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325x5,0мм ст.12X18H10T на открытой площадке	шт/тн	4/0,048	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	3,5
26.		Врезка ревизионных локсов 200x300x150мм. ст.12X18H10T в трубопровод прямого и обратного газотранспорта Ø325x8,0мм ст.12X18H10T на открытой площадке	шт	4	Подрядчик	Люк ревизка 200x300x150 массой-12кг-1шт Электроды ЦЛ-11 Ø4мм Электроды МР-3 Ø4мм	шт/тн кг кг	4/0,048 7,5 7,5
27.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода прямого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T масса 1мп-0,040тн внутри корпуса цеха	мп	9	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	5
28.		Изготовление и монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18H10T масса 1мп-0,040тн из труб и готовых деталей внутри корпуса	мп	9	подрядчик	Труба Ø325x5 ст12X18H10T масса -1мп - 40,25кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн кг	9,27/0,373 5

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 158

Капитальный ремонт установки по произв т/улг Тех поток №6  
инв.№00006903 цеха №1. Ремонт трубопровода газотранспорта.

29.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода прямого газотранспорта Ø325x10мм ст.12X18Н10Т, масса 1мп-0,079тн на открытой площадке на высоте 6,5м	мп	12	подрядчик	Электроды МР-3 Ø4мм	кг	15
30.		Изготовление и монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø325x10мм ст.12X18Н10Т, масса 1мп-0,079тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 6,5м	мп	12	подрядчик	Труба Ø325x10 ст12X18Н10Т масса - 1мп - 79,24кг Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	мп/тн кг	12,36/0,979 17
31.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

Старший мастер цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Е.В. Хрупин «07» 10 2020г.  
 В.С. Балашов «07» 10 2020г.  
 В.И. Лупанов «07» 10 2020г.

Согласовано:


Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«07» 19 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 159

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6  
инв.№00006903 Цех №1. Ремонт коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой с электроприводом, массой 0,492тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø1020х8 внутри корпуса цеха на высоте 14,1м	шт	1	подрядчик			
2.		Монтаж заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой с электроприводом, массой 0,492тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø1020х8мм внутри корпуса цеха на высоте 14,1м	шт	1	подрядчик	Болт М18х110 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	17,5 3,5 3
3.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой 0,492тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø1020х12 на открытой площадке	шт	1	подрядчик			



4.		Монтаж заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой-0,492тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø1020x12мм на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Болт М20х110 Гайка М20 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	16,3 3,5 3
5.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду400 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø426x8	шт	1	подрядчик			
6.		Монтаж заслонки дроссельной Ду400 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø426x8мм	шт	1	подрядчик	Болт М20х80 Гайка М20 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	8,3 2,3 3
7.	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлом трубопровода Ø89x4мм ст.3 на залив, слив и перелив пром. воды на гидрозатворе на открытой площадке.	мп	20	подрядчик			
8.		Изготовление и монтаж трубопровода Ø89x4мм ст.3 на залив, слив и перелив пром. воды на гидрозатворе на открытой площадке	мп	20	подрядчик	Труба Ø89x4 ст.3 масса -1мп - 8,38кг Отвод 90-89x4 ст.3 L=0,2м-1шт массой-1,7кг-1шт Электроды УОНИИ 13/55-Ø4мм Электроды УОНИИ 13/55-Ø3мм	мп/тн шт кг кг	19,57/0,164 5 5 3

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 159**  
 Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6 инв\_№00006903 Цех №1.  
 Ремонт коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.

9.		Врезка трубопровода Ø89x4 ст.3 в трубопровод остаточного газа Ø 1020x8мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	3	подрядчик	Электроды ЦЛ-11 - Ø4мм	кг	1
10.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование задвижки Ду80 Ру16 фланцевой массой-0,032тн-1шт на трубопроводе пром. воды Ø89x4мм на открытой площадке	шт	3	подрядчик			
11.		Монтаж задвижки Ду80 Ру16 фланцевой массой-0,032тн-1шт на трубопроводе пром. воды Ø89x4мм на открытой площадке	шт	3	подрядчик	Болт М16x70 Гайка М16	кг кг	3,4 1
12.		Ремонт дефектных участков трубопроводов чистого и остаточного газа			подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
13.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1  Е.В. Хрузин «07» 10 2020г.  
 Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «07» 10 2020г.  
 Ведущий инженер ОГМ  В.И. Лупанов «07» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №160  
Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 Инв.№000006903 Цех №1.  
Изоляция циклонов Ø1200, Ø1400 (2 шт.)

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,8	Подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,8	Подрядчик			
3.		Покрытие тепловой изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м <sup>3</sup>	1,26	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,56 1,5
4.		Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	15,8	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,084 0,27/191

5.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,9	Подрядчик				
6.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,9	Подрядчик				
7.		Покрытие тепловой изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м <sup>3</sup>	0,95	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,18 1,14	
8.		Покрытие изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	11,9	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн кг/шт	0,063 0,20/144	
9.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,7 м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> Вертик альной проекти	10,8	Подрядчик				
10.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.								

Маты МП-75 К=1.2 потери 4%

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрузин

«07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Луданов

«07» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 161

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.


Фильтр аспирации ФР-700. Антикоррозийная защита.


№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,222
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	179	Подрядчик			
4		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	179	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	57,28


Дефектная ведомость № 161

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв. №00006903 цеха №1.  
 Фильтр аспирации ФР-700. Антикоррозийная защита.

6	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7,92
7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	179	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	57,28
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	8,45
9	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

Начальник цеха №1  Хрупин Е.В. "07" 10 2020г.

Ст. мастер цеха №1  Балашов В.С. "07" 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ  Лупанов В.И. "07" 10 2020г.




**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
 А.А. Кудряшев

«07» 10 2020г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
 А.А. Афанасьев

« » 2020г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 162**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв. №000006903 цеха №1.  
Фильтр аспирации ФР-700. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,222
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункер-конуса фильтра	м <sup>2</sup>	43,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,785
4	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

 Хруplin Е.В. «07» 10 2020г.

Ст. мастер цеха №1


 Балашов В.С. «07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. «07» 10 2020г.

**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«08» 10 2020г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №163**




Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл. Тех поток №6 инв.№000006903 цеха №1.  
Фильтр аспирации ФР-700.

№ п/п	Наимен. дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок фланцевых (чистый газ, обдувка) фильтра аспирации ФР-700 Ду250 Ру1, масса 1 шт.-0,062тн	шт	12	Подрядчик			
2		Монтаж дроссельных заслонок фланцевых (чистый газ, обдувка) фильтра аспирации ФР-700 Ду250 Ру1, масса 1 шт.-0,062тн	шт	12	Подрядчик	Шпилька М12х140 ст.3 (изг.) Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5мм	шт кг кг	80 4 30
3	Износ внутр. частей	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра аспирации ФР-700, масса 1 шт.-0,248тн.	шт	1	Подрядчик			
4		Монтаж питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра аспирации ФР-700, масса 1 шт.-0,248тн..внутри помещения	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АИТ 12х12	кг кг кг	1,3 0,3 2

5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом люка-лаза 500х600 ст.12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт/тн	1/0,036	Подрядчик		
6		Изготовление люка - лаза 500х600 ст.12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт/тн	1/0,036	Подрядчик	Лист 8мм ст.12Х18Н10Т Болт М16х70 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг тн 0,037 0,5 0,001
7		Монтаж рамки люка – лаза 500х600 ст 12Х18Н10Т на открытой площадке на высоте 4м	тн	0,017	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн 0,001
8		Установка крышки люка – лаза 500х600 вес 1шт - 19кг на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Гайка М16	кг 0,3
9		Купорка люка – лаза 500х600 (набивка уплотнения) на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг 1
12	Коррозия	Демонтаж в металлолом рамок люков лазов 600х900 вес 1шт 20кг	шт/тн	6/0,120	Подрядчик		
13		Монтаж рамок люков лазов 600х900мм вес 1шт 20кг	шт/тн	6/0,120	Подрядчик	Рамка люк-лаза 600х900 (изг.) Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт тн 6 0,007
14		Дополнительная обварка рамок люк- лазов 600х900мм вес 1шт 20кг снаружи аппарата 3м на 1 секцию, 6 секций	м	18	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн 0,012
15	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом люк-лазов 900х600мм ФР-700 в секциях, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик		
16		Монтаж люк-лазов ФР-700 в секциях, 900х600мм, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик	Люк-лаз 900х600 (изг.) Электроды МР-3 Ø-4мм	шт тн 6 0,020
17	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø630х5мм-Ø325х5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т на бункере ФР-700	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	тн 0,001

18		Монтаж перехода Ø630x5мм-Ø325x5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т на бункере ФР-700 на бункере.	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Переход Ø630xØ325x800x5 н/ж, массой - 0,048тн(изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт тн	1 0,003
19	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных размером 500x600мм, масса 1 шт.- 0,012тн., (в респираторе внутри аппарата), простой узел.	шт/тн	48/0,576	Подрядчик			
20		Перекупорка рукавной плиты чугунной, в респираторе внутри аппарата (выбивка и набивка уплотнения)	шт	48	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм Асбокартон КАОН-1 б=5мм	кг кг	40 40
21		Монтаж рукавной плиты чугунной размером 500x600, масса 1 шт.-0,012тн, простой узел, в респираторе внутри аппарата	шт/тн	48/0,576	Подрядчик	Болт М16x90 Гайка М16 Болт М10x40 Гайка М10 Прижимной уголок Прижимная пластина	кг кг кг кг шт шт	10 5 11 5 120 60
22	Коррозия	Демонтаж в повторное использование карт из плит чугунных, масса 1 шт.-0,096тн., размером 1200x2000 (в респираторе, внутри аппарата).	шт/тн	6/0,576	Подрядчик			
23		Перекупорка карт из плит чугунных (внутри аппарата, в респираторе), (выбивка и набивка), масса 1 шт.-0,096тн, размером 1200x2000.	шт/тн	6/0,576	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	24
24		Монтаж карт из плит чугунных, масса 1 шт.- 0,096тн.(в респираторе, внутри аппарата) -размером 1200x2000.	шт/тн	6/0,576	Подрядчик	Болт М16x90 Гайка М16 Болт М10x40 Гайка М10	кг кг кг кг	10 5 11 5
25		Снятие и установка ручных лебедок грузоподъемностью Q=1,5 тн. При демонтаже и монтаже рукавных плит, внутри аппарата, на высоте 3м(6 на демонтаже и 6 при монтаже)	шт	12	Подрядчик			

26	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	Подрядчик		
27		Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16	кг кг 6 3
28	Коррозия	Демонтаж пружин, крючков фильтра аспирации ФР-700 (576шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик		
29		Монтаж пружин, крючков фильтра аспирации ФР-700 (576шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик	Пружина L=90мм.Ст.65Г Крючок	шт шт 576 576
	Физический износ	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе аспирации на открытой площадке	шт	2	Подрядчик		
		Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе аспирации на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг 11,2 2,6 1
30		Ремонт корпуса секций, бункера, конуса фильтра.			Подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых дефектов	
31	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						
32	Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в respirаторе.						

Начальник цеха №1  Хрунин Е.В. "17" 10 2020г.  
 Ст.мастер цеха №1  Балашов В.С. "17" 10 2020г.  
 Ведущий инженер ОГМ  Лупанов В.И. "17" 10 2020г.

**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
Кудряшев А.А.  
«07» 10 2020г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
Афанасьев А.А.  
«07» 10 2020г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 164**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв.№000006903 цеха №1.  
Изоляция фильтра аспирации ФР-700.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	66,2	Подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	66,2	Подрядчик			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	66,2	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,355 803
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м <sup>3</sup>	5,3	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	6,57 6,36
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	20,3	Подрядчик			



Дефектная ведомость № 164  
 Капитальный ремонт установки по произв. г/улг Тех поток №6 инв. №00006903 цеха №1.  
 Изоляция фильтра аспирации ФР-700.

6	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	20,3	Подрядчик			
7		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных в два слоя. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 160 мм	м <sup>3</sup>	3,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	4,03 1,95
8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	20,3	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,109 247
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик			
11		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,234 530
12		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м <sup>3</sup>	3,49	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	4,33 4,19

Дефектная ведомость № 164  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.  
 Изоляция фильтра аспирации ФР-700.

13	Изготовление и монтаж каркасов крепления жестяного покрытия из листа оцинкованного толщиной 0,55мм.	т	0,068	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,07 185
14	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,7 м	м <sup>2</sup> верт проект	89	Подрядчик			
15	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,4 м	м <sup>2</sup> верт проект	79	Подрядчик			
16	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Маты МП-75 К=1.2 потери 4%

Начальник цеха №1

 Хруplin Е.В. «07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 Балашов В.С. «07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. «07» 10 2020г.

**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«08» 10 2020г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 165**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв.№000006903 цеха №1.  
Фильтр доулавливания ФР-700. Антикоррозийная защита.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,222
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	179	Подрядчик			
4		Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик			
5		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	179	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	57,28

Дефектная ведомость № 165

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.  
 Фильтр доулавливания ФР-700. Анतिकоррозийная защита.

6	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7,92
7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	179	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	57,28
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Эмаль КО-814	кг	8,45
9	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						

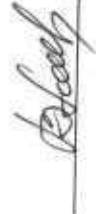
Начальник цеха №1

 Хрупин Е.В.    “07”    10    2020г.

Ст. мастер цеха №1


 Балашов В.С.    “07”    10    2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 Луканов В.И.    “07”    10    2020г.

**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №166**

Капитальный ремонт установки по проиэв т/улг Тех поток №6 инв.№000006903 цеха №1.  
Фильтр доулавливания ФР-700. Предремонтная подготовка.


№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	3,222
2	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,48
3	Коррозия	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункер-конуса фильтра	м <sup>2</sup>	43,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	0,785
4	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							

Начальник цеха №1

 Хрупин Е.В.

«07» 10 2020г.

Ст. мастер цеха №1

 Балашов В.С.

«07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И.

«07» 10 2020г.

Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

### ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 167

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6 инв.№000006903 цеха №1.  
Фильтр доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок фланцевых (чистый газ, обдувка) фильтра доулавливания ФР-700 Ду250 Ру1, масса 1 шт.-0,062тн	шт	12	Подрядчик			
2		Монтаж дроссельных заслонок фланцевых (чистый газ, обдувка) фильтра доулавливания ФР-700 Ду250 Ру1, масса 1 шт.-0,062тн	шт	12	Подрядчик	Шпилька М12х140 ст.3 (изг) Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 б=5мм	шт кг кг	80 4 30
3	Износ внутр. частей	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра доулавливания ФР-700, масса 1 шт.-0,248тн.	шт	1	Подрядчик			
4		Монтаж питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра доулавливания ФР-700, масса 1 шт.-0,248тн., внутри помещения	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГТ 12х12	кг кг кг	1,3 0,3 2



5	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом люка-лаза 500х600 ст.12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт/тн	1/0,036	Подрядчик			
6		Изготовление люка - лаза 500х600 ст.12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт/тн	1/0,036	Подрядчик	Лист 8мм ст.12Х18Н10Т Болт М16х70 Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг тн	0,037 0,5 0,001
7		Монтаж рамки люка – лаза 500х600 ст.12Х18Н10Т на открытой площадке на высоте 4м	тн	0,017	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн	0,001
8		Установка крышки люка – лаза 500х600 вес 1шт - 19кг на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Гайка М16	кг	0,3
9		Купорка люка – лаза 500х600 (набивка уплотнения) на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	1
12	Коррозия	Демонтаж в металлолом рамок люков лазов 600х900 вес 1шт- 20кг	шт/тн	6/0,120	Подрядчик			
13		Монтаж рамок люков лазов 600х900мм вес 1шт - 20кг	шт/тн	6/0,120	Подрядчик	Рамка люк-лаза 600х900 (изг.) Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	шт тн	6 0,007
14		Дополнительная обварка рамок люк- лазов 600х900мм вес 1шт- 20кг снаружи аппарата 3м на 1 секцию, 6 секций	м	18	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм	тн	0,012
15	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом люк-лазов 900х600мм ФР-700 в секциях, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик			
16		Монтаж люк-лазов ФР-700 в секциях, 900х600мм, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик	Люк-лаз 900х600 (изг.) Электроды МР-3 Ø-4мм	шт тн	6 0,020
17	Коррозия	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø630х5мм-Ø325х5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т на бункере ФР-700	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	тн	0,001

18		Монтаж перехода Ø630x5мм-Ø325x5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т на бункере ФР-700 на бункере.	шт/тн	1/0,048	Подрядчик	Переход Ø630xØ325x800x5 н/ж, массой - 0,048тн(изг.) Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	шт тн	1 0,003
19	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных размером 500x600мм, масса 1 шт.- 0,012тн., (в респираторе внутри аппарата), простой узел.	шт/тн	48/0,576	Подрядчик			
20		Перекупорка рукавной плиты чугунной, в респираторе внутри аппарата (выбивка и набивка уплотнения)	шт	48	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм Асбокартон КАОН-1 б=5мм	кг кг	40 40
21		Монтаж рукавной плиты чугунной размером 500x600, масса 1 шт.-0,012тн, простой узел, в респираторе внутри аппарата	шт/тн	48/0,576	Подрядчик	Болт М16x90 Гайка М16 Болт М10x40 Гайка М10 Прижимной уголок Прижимная пластина	кг кг кг кг шт шт	10 5 11 5 120 60
22	Коррозия	Демонтаж в повторное использование карт из плит чугунных, масса 1 шт.-0,096тн., размером 1200x2000 (в респираторе, внутри аппарата).	шт/тн	6/0,576	Подрядчик			
23		Перекупорка карт из плит чугунных (внутри аппарата, в респираторе), (выбивка и набивка), масса 1 шт.-0,096тн. размером 1200x2000.	шт/тн	6/0,576	Подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	24
24		Монтаж карт из плит чугунных, масса 1 шт.- 0,096тн (в респираторе, внутри аппарата) ,размером 1200x2000.	шт/тн	6/0,576	Подрядчик	Болт М16x90 Гайка М16 Болт М10x40 Гайка М10	кг кг кг кг	10 5 11 5
25		Снятие и установка ручных лебедок грузоподъемностью Q=1,5 тн. При демонтаже и монтаже рукавных плит ,внутри аппарата, на высоте 3м(6 на демонтаже и 6 при монтаже)	шт	12	Подрядчик			


26	Коррозия	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	Подрядчик			
27		Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1 шт.-0,109тн.	шт	6	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М16	кг кг	6 3
28	Коррозия	Демонтаж пружин, крючков фильтра доулавливания ФР-700 (576шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик			
29		Монтаж пружин, крючков фильтра доулавливания ФР-700 (576шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик	Пружина L=90мм.Ст.65Г Крючок	шт шт	576 576
	Физ. износ	Демонтаж в повторное использование дроссельной заслонки фланцевой (обдувка) фильтра доулавливания ФР-700 Ду150 Ру1, масса 1 шт.-0,009тн	шт	11	Подрядчик			
		Монтаж дроссельной заслонки фланцевой (обдувка) фильтра доулавливания ФР-700 Ду150 Ру1, масса 1 шт.-0,009тн	шт	11	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг) Гайка М16	шт кг	8 0,6
30		Ремонт корпуса секций, бункера, конуса фильтра.			Подрядчик	Дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
31		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика						
32		Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в respirаторе.						

Начальник цеха №1

Ст.мастер цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Хрузин Е.В.

 Балашов В.С.

 Лупанов В.И.

“07” 10 2020г.

“07” 10 2020г.

“07” 10 2020г.

**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Кудряшев А.А.  
«07» 10 2020г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

 Афанасьев А.А.  
«08» 10 2020г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 168**

Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв. №00006903 цеха №1.  
Изоляция фильтра доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наимен дефект	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика.	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	66,2	Подрядчик			
2	Физ. износ	Демонтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе.	м <sup>2</sup>	66,2	Подрядчик			
3		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	66,2	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,355 803
4		Монтаж изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м <sup>3</sup>	5,3	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	6,57 6,36
5	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	20,3	Подрядчик			

Дефектная ведомость № 168  
 Капитальный ремонт установки по проиэвр т/угл Тех поток №6 инв.№00006903 цеха №1.  
 Изоляция фильтра доулавливания ФР-700.

6	Физ. износ	Демонтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных.	м <sup>2</sup>	20,3	Подрядчик			
7		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных в два слоя. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 160 мм	м <sup>3</sup>	3,25	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	4,03 1,95
8		Монтаж изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной.	м <sup>2</sup>	20,3	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,109 247
9	Физ. износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик			
10	Физ. износ	Демонтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик			
11		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	43,62	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,234 530
12		Монтаж изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 80 мм	м <sup>3</sup>	3,49	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	4,33 4,19


Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 инв. №00006903 цеха №1.  
 Дефектная ведомость № 168  
 Изоляция фильтра доулавливания ФР-700.

13	Изготовление и монтаж каркасов крепления жестяного покрытия из листа оцинкованного толщиной 0,55мм.	т	0,068	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,07 185
14	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,7 м	м <sup>2</sup> верт проект	89	Подрядчик			
15	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,4 м	м <sup>2</sup> верт проект	79	Подрядчик			
16	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика. Маты МП-75 К=1.2 потери 4%						

Начальник цеха №1

 Хрупин Е.В. «07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 Балашов В.С. «07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 Лупанов В.И. «07» 10 2020г.



**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омектехуглерод»

 А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омектехуглерод»

 А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

**Дефектная ведомость №169**

Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6. Инв. №00006903. Цех №1.  
ФР-5000 (Антикоррозийная защита).

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	2	3	4	5	6	7	8	9
1.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 4,4 м	м <sup>2</sup>	459	подрядчик			
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	652	подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	11,736
3.		Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	652	подрядчик			
4.		Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	652	подрядчик	Растворитель Р-4	кг	208,64
5.		Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра в два слоя	м <sup>2</sup>	652	подрядчик	Эмаль КО-814	кг	208,64
6.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	56	подрядчик	Абразивный порошок (фракцией 0,5-2,5)	тн	1,12

7.	Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	56	подрядчик		
8.	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	56	подрядчик	Растворитель Р-4	кг 18,48
9.	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра в два слоя	м <sup>2</sup>	56	подрядчик	Эмаль КО-814	кг 19,71
10.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.					

Начальник цеха №1

 Е.В. Хрупин

«07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

 В.С. Балашов

«07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

 В.И. Лупанов

«07» 10 2020г.

Согласовано:  
 Главный механик  
 Волгоградского филиала  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 \_\_\_\_\_ А.А.Кудряшев  
 «07» 19 2020г.

Утверждаю:  
 Технический директор  
 Волгоградского филиала  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 \_\_\_\_\_ А.А.Афанасьев  
 «07» 10 2020г.

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 170**  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6 Инв.№000006903 цеха №1.  
 Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Разборка изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 4,4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	100	подрядчик			
2.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции стен фильтра ФР-5000 стали оцинкованной на высоте 4,4 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	100	подрядчик			
3.		Изоляция стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 4,4 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м <sup>3</sup>	6,5	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	8,06 7,8

4.		Покрытие изоляции стен фильтра ФР-5000 сталью оцинкованной на высоте 4,4м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	100	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	0,537 1184
5.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,4м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> вертикаль ной проекции	140	подрядчик			
6.	Физический износ	Демонтаж (в металлолом), изготовление и монтаж карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1200x1500-14шт., Ст.3,б=3мм., вес 1 шт.- 42,39кг	шт/тн	14/0,593	подрядчик	Лист 3мм ст3	т	0,611
7.		Демонтаж (в повторное использование), монтаж карт ячеек тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1200x1500-41шт., Ст.3,б=3мм., вес 1 шт.- 42,39кг	шт	41/1,738	подрядчик			
8.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	102,88	подрядчик			
9.		Изоляция крыши фильтра ФР-5000 матами минераловатными в два слоя. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 130 мм	м <sup>3</sup>	13,37	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм	м <sup>3</sup>	16,57

10.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8шт) из стали оцинкованной на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	305,6	подрядчик			
11.	Физический износ	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) из матов минераловатных на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	305,6	подрядчик			
12.		Изоляция бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) из матов минераловатных на высоте 6,7 м в монтажном поясе. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м <sup>3</sup>	19,86	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	24,62 23,83
13.		Покрытие изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) сталью оцинкованной на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	305,6	подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	тн шт	1,64 3710
14.		Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,7 м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> вертикаль ной проекции	388,6	подрядчик			

15.	Физический износ	Разборка изоляции фасонных поверхностей тройников (8 шт.) фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м <sup>2</sup>	21,31	подрядчик			
16.	Физический износ	Разборка покрытия изоляции фасонных поверхностей тройников Ø450 (L=1,6м-1 шт; всего-8 шт.) фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	24,52	подрядчик			
17.		Изоляция фасонных поверхностей тройников (8 шт.) фильтра ФР-5000 из матов минераловатных. Толщина теплоизоляционного слоя в конструкции 65 мм	м <sup>3</sup>	1,59	подрядчик	Маты минераловатные б=80мм Проволока вязальная	м <sup>3</sup> кг	1,97 1,91
18.		Покрытие изоляции фасонных поверхностей тройников (8 шт.) фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной	м <sup>2</sup>	24,52	подрядчик	Лист оцинкованный б=0,55мм Саморез	тн шт	0,131 297
19.		При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Маты МП-75 К=1.2 потери 4%

Начальник цеха №1 \_\_\_\_\_ Е.В. Хрупин «ЕВ» 10 2020г.  
 Старший мастер цеха №1 \_\_\_\_\_ В.С. Балашов «ВС» 10 2020г.  
 Ведущий инженер ОГМ \_\_\_\_\_ В.И. Лупанов «ВИ» 10 2020г.



Согласовано:

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

Утверждаю:

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»

А.А.Афанасьев




«07» 10 2020г.

Дефектная ведомость № 171  
Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6 Инв №00006903 Цех №1.  
Изоляция циклона СК-ЦН-03600 в отделении улавливания.

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Физический износ	3 Разборка покрытия изоляции циклона Ø3600 из стали оцинкованной на высоте 6м в монтажном поясе	4	5	6	7	8	9
2.	Физический износ	Разборка тепловой изоляции циклона Ø3600 из матов минераловатных на высоте 6м. в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	120	Подрядчик			
3.		Изоляция циклона Ø3600 матами минераловатными на высоте 6м в монтажном поясе Расчетная толщина слоя изоляции 80мм.	м <sup>3</sup>	9,6	Подрядчик	Маты минераловатные б=100мм Проволока вязальная Проволока Ø6мм.	м <sup>3</sup> кг кг	11,9 11,5 30

4.	Покрытие изоляции циклона Ø3600 сталью оцинкованной на высоте 6м в монтажном поясе	м <sup>2</sup>	120	Подрядчик	Лист оцинкованный б-0,55мм Саморез	ТН шт	0,644 1457
5.	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6м трубчатых для теплоизоляционных работ	м <sup>2</sup> вертикаль об проекции	192	Подрядчик			
6.	При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.						

Маты МП-75 К=1.2 потери 4%

Начальник цеха №1  Е.В. Хрупин «07» 10 2020г.  
 Старший мастер цеха №1  В.С. Балашов «07» 10 2020г.  
 Ведущий инженер ОГМ  В.И. Лупанов «07» 10 2020г.

**Согласовано:**

Главный механик  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

**Утверждаю:**

Технический директор  
Волгоградского филиала  
ООО «Омсктехуглерод»  
А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

**Дефектная ведомость № 170**  
Капитальный ремонт установки по проиэв т/угл Тех поток №6 Инв №000006903 Цех №1.  
ФР-5000 (Предремонтная подготовка)

№ п.п.	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполните ль	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Коррозия	3 Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей фильтра	4	5	6	7	8	9
2.	Коррозия	Очистка абразивным порошком внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м <sup>2</sup>	652	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	11,736
3.	Коррозия	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних поверхностей бункеров	м <sup>2</sup>	56	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	1,12
4.		Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 4,4м	м <sup>2</sup>	305,6	подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	тн	5,5
5.			вертик. просекции	46,2	подрядчик			

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Начальник цеха №1

Е.В. Хрупин

«07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

В.С. Балашов

«07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

В.И. Луланов

«07» 10 2020г.

Согласовано:  
 Главный механик  
 Волгоградского филиала  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 А.А.Кудряшев

«07» 10 2020г.

Утверждаю:  
 Технический директор  
 Волгоградского филиала  
 ООО «Омсктехуглерод»  
 А.А.Афанасьев

«07» 10 2020г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 73  
 Капитальный ремонт установки по произв т/угл Тех поток №6  
 Инв.№000006903 цеха №1. Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газо-транспорта и грязного газа под фильтром ФР-5000	шт	16	подрядчик			
2.		Монтаж дроссельных заслонок Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газо-транспорта и грязного газа под фильтром ФР-5000	шт	16	подрядчик	Шпилька М16х200 ст.3 (изг.) Гайка М16 Набивка АГТ 12х12	шт/кг кг кг	256 21 12
3.		Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок Ду250 фланцевых масса-1шт-36кг ЗГТ под фильтром ФР-5000	шт	2	подрядчик			
4.		Монтаж дроссельных заслонок Ду250 фланцевых масса-1шт-36кг ЗГТ под фильтром ФР-5000	шт	2	подрядчик	Шпилька М12х140 ст.3 (изг.) Гайка М12 Набивка АГТ 12х12	шт кг кг	24 0,8 2
5.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм. фильтра, масса 1 шт.-260кг.	шт	8	подрядчик			

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 173

Капитальный ремонт установки по проиэву т/угл Тех поток №6. Инв.№00006903 цеха №1.  
Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделеии улавливания.

6.		Монтаж взрывных клапанов ф600мм. Фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-260кг	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	16
7.		Перекупорка взрывных клапанов ф600мм фильтра (выбивка и набивка)	шт	8	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм.	кг	16
8.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях, 900х600, масса 1 шт.-150кг, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик			
9.		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях , 900х600, масса 1 шт. - 150кг, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	32
10.		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	16
11.	Физический износ	Отсоединить и снять крючки со швеллеров. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра	шт	4032	подрядчик			
12.		Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтре(комплект-4032 шт.)	компл	1	подрядчик	Крючки (изг.) Пружины L=90 Шайба 10 (изг) Гайка М10	шт шт шт/кг шт/кг	4032 4032 8064/28 8064/83
13.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций , 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	подрядчик			

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 173**  
 Капитальный ремонт установки по прошив т/улл Тех поток №6. Инв. №00006903 цеха №1.  
 Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

14.		Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций, 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	23
15.		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600x500, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	12
16.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	подрядчик			
17.		Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах 600x500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	23
18.		Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка), 600x500, снаружи аппарата	шт	8	подрядчик	Шнур ШАОН 25мм	кг	12
19.	Физический износ	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 604x452мм, масса 1 шт.-18кг, ФР-5000 в секциях с 1 по 8, внутри аппарата, простой узел	шт	336	подрядчик			



ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 173

Капитальный ремонт установки по произв т/улг Тех поток №6. Инв.№00006903 цеха №1.  
Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

20.	Монтаж рукавных плит размером 604x452мм, масса 1 шт.- 18кг, ФР-5000 в секциях с 1 по 8, внутри аппарата, простой узел	шт	336	подрядчик	Асбокартон КАОН 5мм Прижимные уголки (изг.) Прижимные планки (изг.) Болт М16х90 Гайка М16 Болт М10х40 Гайка М10 Болт М8х35 Гайка М8	кг шт шт шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг шт/кг	140 352 256 608/108 608/23 1056/36,3 1056/10,8 816/15,6 816/4,6
21.	Ревизия Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	подрядчик			
22.	Монтаж рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	подрядчик			
23.	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808x1208 (выбивка и набивка) массой 144кг/1 шт.	шт	24	подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	92
24.	Ревизия Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	подрядчик			
25.	Монтаж рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	подрядчик			
26.	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1356x1208 (выбивка и набивка) массой 108кг/1 шт.	шт	24	подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	75
27.	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит	шт	48	подрядчик			

**ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 173**

Капитальный ремонт установки по провоз т/угл Тех поток №6. Инв.№00006903 цеха №1.  
Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

№	Физический износ	Демонтаж тройников 12X18N10Г масса 1 шт.-0,088тн. под конусами ФР-5000 с разделкой в металллом	шт/тн	8/0,704	подрядчик	Электроды МР-3 Ø-4мм	кг	12
29.		Изготовление и монтаж тройников 12X18N10Г масса 1шт.- 0,088тн	шт/тн	8/0,704	подрядчик	Лист 1500x6000x5мм. ст.12X18N10Г Электроды ЦЛ-11 Ø4мм	тн кг	0,725 40
30.	Физический износ	Ремонт секций корпуса фильтра ФР-5000 методом замены дефектных участков	шт	8	подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
31.	Физический износ	Ремонт корпуса циклона СК-ЦН-03600 методом замены дефектных участков	шт	1	подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
32.	Физический износ	Ремонт методом замены дефектных участков саже-газового коллектора	шт	1	подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов		
33.	При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.							
34.	Все работы указанные в данной дефектной ведомости производятся в respirаторе.							

Начальник цеха №1

  
Е.В. Хрупин

«07» 10 2020г.

Старший мастер цеха №1

  
В.С. Балашов

«07» 10 2020г.

Ведущий инженер ОГМ

  
В.И. Луланов

«07» 10 2020г.